

Anmeldung zum Seminar:  
**Heißkanaltechnik beim Spritzgießen**  
**24. bis 25. September 2009 in Würzburg**

Firma/Institut \_\_\_\_\_  
Straße/PF \_\_\_\_\_  
Ausland \_\_\_\_ PLZ \_\_\_\_\_ Ort \_\_\_\_\_  
Telefon \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_  
Teilnehmer  
Titel \_\_\_\_\_ Vorname \_\_\_\_\_  
Abt. \_\_\_\_\_ Name \_\_\_\_\_  
E-Mail \_\_\_\_\_  
Titel \_\_\_\_\_ Vorname \_\_\_\_\_  
Abt. \_\_\_\_\_ Name \_\_\_\_\_  
E-Mail \_\_\_\_\_  
Titel \_\_\_\_\_ Vorname \_\_\_\_\_  
Abt. \_\_\_\_\_ Name \_\_\_\_\_  
E-Mail \_\_\_\_\_  
Firmenstempel \_\_\_\_\_  
Datum \_\_\_\_\_ Unterschrift \_\_\_\_\_

**Leitung**  
Bodo Greulich, Tool & Plastic Technologie, Kaiserslautern

**Ort und Veranstalter**  
**SKZ** - ConSem GmbH  
Frankfurter Straße 15 - 17, 97082 Würzburg

**Organisation**  
Dipl.-Ing. Karlheinz Baumgärtel, SKZ, Würzburg  
Tel. 0931 4104-123

**Anmeldung (schriftlich) und Information**  
**SKZ** - ConSem GmbH  
✉ Frankfurter Straße 15 - 17, 97082 Würzburg  
☎ 0931 4104-164/-184  
📠 0931 4104-227/-274  
💻 Internet: <http://www.skz.de>  
E-Mail: [anmeldung@skz.de](mailto:anmeldung@skz.de)

- unter Angabe folgender Daten:
- Thema der Veranstaltung
  - Vor- und Zuname des Teilnehmers
  - vollständige Firmen- oder Privatanschrift

**Teilnahmepreis** 840,00 EUR zzgl. ges. MwSt

**Sonderkonditionen**  
*Pro Veranstaltung* gewähren wir bei Mehrfachanmeldungen aus einem Unternehmen folgende Ermäßigungen:  
der **zweite** Teilnehmer erhält **10 %** Nachlass,  
der **dritte** Teilnehmer **20 %** Nachlass.

**Leistungen**  
Seminarhandbuch  
Mittagessen, Stehimbiss, Pausengetränke

**Stornierung**  
Wir bitten um Ihr Verständnis, dass bei schriftlicher Abmeldung bis eine Woche vor Veranstaltungsbeginn eine Stornogebühr von 10 % des Teilnahmepreises berechnet wird. Bei Abmeldung danach ist der volle Preis fällig.

**SKZ-Gesamtprogramm**  
unter [www.skz.de](http://www.skz.de)



# SEMINAR

24. bis 25. September 2009  
SKZ, Würzburg

# Heißkanaltechnik beim Spritzgießen

Technologie und Wirtschaftlichkeit

Leitung: Bodo Greulich



## Zum Thema

In diesem Seminar werden die technisch/physikalischen Grundlagen, der Stand der Technik, sowie die Ausführungsarten unterschiedlicher handelsüblicher Heißkanalsysteme behandelt und in Hinblick auf rheologisch optimierte und materialschonende Verarbeitung des jeweiligen Kunststoffes kritisch betrachtet.

Sonderbauformen im Zusammenhang mit Heißkanalsystemen, wie z. B. Werkzeuge für die Verarbeitung von Mehrkomponenten, sowie Wechselwirkung zwischen Schmelze und Schmelzeleitsystem werden ausführlich behandelt. Ziel des Seminars soll es sein, Entscheidungshilfen für eine technisch/wirtschaftlich optimale Auswahl eines Heißkanalsystems zu bieten.

Mit dem Seminar „Heißkanaltechnik beim Spritzgießen“ sollen sowohl technisch verantwortliche Mitarbeiter wie auch Werkzeugbauer sowie für den Spritzgießbereich zuständige Praktiker angesprochen werden.

In dem Seminar wird ausreichend Zeit eingeräumt, um mitgebrachte Fragestellungen intensiv und umfassend mit den Referenten zu diskutieren. Hierzu trägt auch der vorgesehene Erfahrungsaustausch am ersten und zweiten Tag bei.

## Programmfolge

### Donnerstag, 24.09.2009

#### 09:00 Begrüßung

- 09:15 Dipl.-Ing. ROCHUS HIEKISCH,  
TICONA GmbH, Kelsterbach  
**Allgemeine Einführung in die Heißkanaltechnik Systemvarianten**
- Physikalisch/technische Grundlagen
  - Heißkanalverteilersysteme
  - Düsenbauarten

#### 11:00 Pause

- 11:15 Dipl.-Ing. JÜRGEN EMICH,  
Synventive Molding Solutions GmbH, Bensheim  
**Ventilanschnittsysteme**
- Nadelverschlussysteme wichtig für Funktion
  - Optisch gute Anschnitte
  - Produktionssicherung
  - Grundlagen konisch und zylindrischer Nadelsitz
  - Anwendungsbeispiele

- 12:00 Dipl.-Ing. SILVIO PAESANO, EWIKON  
Heißkanalsysteme GmbH & Co. KG, Frankenberg  
**Einfluss der Heißkanalauslegung auf die Bauteilqualität**
- Rheologische Aspekte der Heißkanalauslegung
  - Kanalführung und -gestaltung im Vergleich

#### 12:45 Gemeinsames Mittagessen

- 13:45 Dipl.-Ing. WOLFGANG HOMES,  
PSG Plastic Service GmbH, Mannheim  
**Heißkanalsysteme für die LFT-Verarbeitung**
- Was ist Langglasfaser und warum Langglasfaser?
  - Verschleiß
  - Faserschädigung
  - Anwendungsgebiete und Beispiele

- 14:30 Dipl.-Ing. ERWIN KÖNIG,  
PRIAMUS System Technologies AG, Salach  
**Automatische Balancierung und Regelung von Heißkanalwerkzeugen**
- Problematik bei Mehrfach-Heißkanalwerkzeugen
  - Lösungsmöglichkeiten
  - Beispiele

#### 15:15 Pause

- 15:30 Dipl.-Ing. GERD EICKER,  
gwK Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH, Kierspe  
**Kavitätsnahe Werkzeugtemperierung**
- Projektstudie von Heißkanälen
  - Anwendungsbeispiele: Dynamische Werkzeugtemperierung

- 16:15 Dipl.-Ing. GERALD GÖRICH, Braun GmbH, Kronberg  
**Auswahl, Anfahren und Produzieren von/mit Heißkanalsystemen in der Praxis**
- Verarbeiten von technischen Kunststoffen
  - Nadelverschluss oder offene Düse
  - Heißkanaldüsen mit oder ohne Vorkammer

- 17:00 Erfahrungsaustausch mit den Referenten

#### 17:20 Stehimbiss bei Frankenwein und Bier

### Freitag, 25.09.2009

- 09:00 KARL-HEINZ CRONAU,  
HEITEC Heißkanaltechnik GmbH, Burgwald  
**Heißkanalanwendungen mit engen Nestabständen**

- Der Weg von der Standard-Anwendung zum Kleinst-System
- Geforderte Auswahlkriterien und Verwendungszweck
- Heißkanal-Anwendung bei 230 Volt außenbeheizten Systemen
- Beispiele von praxisnahen realisierten Anwendungen

- 09:40 HORST-WERNER BREMMER,  
GÜNTHER Heißkanaltechnik GmbH, Frankenberg  
**Heißkanaltechnik für Mehrkomponententechnik**
- Qualität der Anspritzpunkte - Thermische Trennung
  - Offene Systeme/Nadelverschluss-technik
  - Anwendungsbeispiele

#### 10:20 Pause

- 10:40 Dipl.-Ing. FRANK MUMME,  
Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH, Bingen  
**PVD-Beschichtungstechnologie, eine wirtschaftliche Werkzeugveredelung zur Vergrößerung der Instandsetzungsintervalle**
- Voraussetzungen
  - Verfahren
  - Schichtarten
  - Vorteile
  - Beispiele

- 11:20 Dipl.-Ing. DANIEL GERSMANN,  
T/Mould GmbH & Co. KG, Bad Salzuflen  
**Anspritzarten bei Tandemwerkzeugen**
- Funktionsprinzip von Tandemwerkzeugen
  - Besonderheiten bei Tandemwerkzeugen
  - Verschiedene Anspritzarten bei Tandemwerkzeugen
  - Anwendungsbeispiele realisierter Tandemprojekte

- 12:00 BODO GREULICH,  
Tool & Plastic Technology, Kaiserslautern  
**Erfahrungen mit der Anwendung von Heißkanalsystemen**
- Heißkanaleinsatz in der Spritzgussfertigung?
  - Erfahrungen mit Heißkanalwerkzeugen/-systemen
  - Schichtbetrieb mit Heißkanalwerkzeugen
  - Unterschiedliche Heißkanalsysteme für die Fertigung?

- 12:50 Erfahrungsaustausch mit den Referenten

#### 13:10 Ende der Veranstaltung

Änderungen vorbehalten