

Anmeldung zum Seminar:

Heißkanaltechnik beim Spritzgießen
23. bis 24. März 2010 in Würzburg

Firma/Institut _____

Straße/PF _____

Ausland _____ PLZ _____ Ort _____

Telefon _____ Fax _____

Teilnehmer Name _____ Vorname _____

Titel _____ Abt. _____

E-Mail _____

Name _____ Vorname _____

Titel _____ Abt. _____

E-Mail _____

Name _____ Vorname _____

Titel _____ Abt. _____

E-Mail _____

Firmenstempel

Datum _____ Unterschrift _____

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie jeder Zeit einsehen können.

Fax: 0931 4104-227/-274

Leitung

Bodo Greulich, Tool & Plastic Technology, Kaiserslautern

Ort und Veranstalter

SKZ - ConSem GmbH,
Frankfurter Straße 15 - 17, 97082 Würzburg

Organisation

Dipl.-Ing. Karlheinz Baumgärtel, SKZ, Würzburg
Tel. 0931 4104-123

Anmeldung (schriftlich) und Information

SKZ - ConSem GmbH
✉ Frankfurter Straße 15 - 17, 97082 Würzburg
☎ 0931 4104-164/-184
📠 0931 4104-227/-274
🌐 Internet: <http://www.skz.de>
✉ E-Mail: anmeldung@skz.de

unter Angabe folgender Daten:

- Thema der Veranstaltung
- Vor- und Zuname des Teilnehmers
- vollständige Firmen- oder Privatanschrift

Teilnahmepreis 840,00 EUR zzgl. ges. MwSt

Sonderkonditionen

Pro Veranstaltung gewähren wir bei Mehrfachanmeldungen aus einem Unternehmen folgende Ermäßigungen:
der **zweite** Teilnehmer erhält 10 % Nachlass,
der **dritte** Teilnehmer 20 % Nachlass.
Bildungsscheck NRW kann eingelöst werden!

Leistungen

Seminarhandbuch inklusive CD,
Mittagessen, Stehimbiss, Pausengetränke

Stornierungen

Wir bitten um Ihr Verständnis, dass bei schriftlicher Abmeldung bis eine Woche vor Veranstaltungsbeginn eine Stornogebühr von 10 % des Teilnahmepreises berechnet wird. Bei Abmeldung danach ist der volle Preis fällig.

SKZ-Gesamtprogramm

unter www.skz.de/fachtagungen
unter www.skz.de/seminare

23. bis 24. März 2010
SKZ, Würzburg

LEHRGANG

SEMINAR

FACHTAGUNG

Heißkanaltechnik
beim Spritzgießen

LEITUNG:

BODO GREULICH, TOOL & PLASTICS
TECHNOLOGY, KAISERSLAUTERN



Zum Thema

In diesem Seminar werden die technisch/physikalischen Grundlagen, der Stand der Technik, sowie die Ausführungsarten unterschiedlicher handelsüblicher Heißkanalsysteme behandelt und in Hinblick auf rheologisch optimierte und materialschonende Verarbeitung des jeweiligen Kunststoffes kritisch betrachtet.

Sonderbauformen im Zusammenhang mit Heißkanalsystemen, wie z. B. Werkzeuge für die Verarbeitung von Mehrkomponenten, sowie Wechselwirkung zwischen Schmelze und Schmelzeleitsystem werden ausführlich behandelt. Ziel des Seminars soll es sein, Entscheidungshilfen für eine technisch/wirtschaftlich optimale Auswahl eines Heißkanalsystems zu bieten.

Mit dem Seminar „Heißkanaltechnik beim Spritzgießen“ sollen sowohl technisch verantwortliche Mitarbeiter wie auch Werkzeugbauer sowie für den Spritzgießbereich zuständige Praktiker angesprochen werden.

In dem Seminar wird ausreichend Zeit eingeräumt, um mitgebrachte Fragestellungen intensiv und umfassend mit den Referenten zu diskutieren. Hierzu trägt auch der vorgesehene Erfahrungsaustausch am ersten und zweiten Tag bei.

Programmfolge

Dienstag, 23.03.2010

09:00 **Begrüßung**

09:15 Dipl.-Ing. ROCHUS HIEKISCH, TICONA GmbH, Kelsterbach
Allgemeine Einführung in die Heißkanaltechnik Systemvarianten

- Physikalisch/technische Grundlagen
- Heißkanalverteilersysteme
- Düsenbauarten

11:00 **Pause**

11:15 Dipl.-Ing. JÜRGEN EMICH, Synventive Molding Solutions GmbH, Bensheim
Ventilanschnittsysteme

- Nadelverschlussysteme wichtig für Funktion
- Optisch gute Anschnitte
- Produktionssicherung
- Grundlagen konisch und zylindrischer Nadelsitz
- Anwendungsbeispiele

12:00 Dr. STEFAN EIMEKE, EWIKON Heißkanalsysteme GmbH & Co. KG, Frankenberg

Einfluss der Heißkanalauslegung auf die Bauteilqualität

- Rheologische Aspekte der Heißkanalauslegung
- Kanalführung und -gestaltung im Vergleich

12:45 **Gemeinsames Mittagessen**

13:45 Dipl.-Ing. WOLFGANG HOMES, PSG Plastic Service GmbH, Mannheim

Heißkanalsysteme für die LFT-Verarbeitung

- Was ist Langglasfaser und warum Langglasfaser?
- Verschleiß
- Faserschädigung
- Anwendungsgebiete und Beispiele

14:30 Dipl.-Ing. ERWIN KÖNIG, PRIAMUS System Technologies AG, Salach

Automatische Balancierung und Regelung von Heißkanalwerkzeugen

- Problematik bei Mehrfach-Heißkanalwerkzeugen
- Lösungsmöglichkeiten
- Beispiele

15:15 **Pause**

15:30 Dipl.-Ing. GERD EICKER, gwk Gesellschaft Wärme Kälte technik mbH, Kierspe

Kavitätsnahe Werkzeugtemperierung

- Projektstudie von Heißkanälen
- Anwendungsbeispiele: Dynamische Werkzeugtemperierung

16:15 Dipl.-Ing. THOMAS SCHUSTER, Mold-Masters Europa GmbH, Baden-Baden

Heißkanal-Komplettsysteme; Heisse Seiten

- Verantwortungsbereiche
- Was ist möglich? -Chancen
- Erfolgsfaktoren

17:00 Erfahrungsaustausch mit den Referenten

17:20 **Stehimbiss bei Frankenwein und Bier**

Mittwoch, 24.03.2010

09:00 KARL-HEINZ CRONAU, HEITEC Heißkanaltechnik GmbH, Burgwald

Heißkanalanwendungen mit engen Nestabständen

- Der Weg von der Standard-Anwendung zum Kleinst-System
- Geforderte Auswahlkriterien und Verwendungszweck
- Heißkanal-Anwendung bei 230 Volt außenbeheizten Systemen
- Beispiele von praxisnahen realisierten Anwendungen

09:40 HORST-WERNER BREMMER, GÜNTHER Heißkanaltechnik GmbH, Frankenberg

Heißkanaltechnik für Mehrkomponententechnik

- Qualität der Anspritzpunkte - Thermische Trennung
- Offene Systeme/Nadelverschluss-technik
- Anwendungsbeispiele

10:20 **Pause**

10:40 Dr. rer.-nat. ECKART VOSS, Eifeler Werkzeuge GmbH, Düsseldorf

Verschleisschutz für Werkzeuge mittels PVD-Beschichtungen

- Grundlagen der Technologie
- Anwendungen für Werkzeuge
- Spezielle Anwendungen im Bereich Spritzguss
- Diskussion: Heißkanalsysteme und PVD-Beschichtungen

11:20 Dipl.-Ing. DANIEL GERSMANN, T/Mould GmbH & Co. KG, Bad Salzuflen

Anspritzarten bei Tandemwerkzeugen

- Funktionsprinzip von Tandemwerkzeugen
- Besonderheiten bei Tandemwerkzeugen
- Verschiedene Anspritzarten bei Tandemwerkzeugen
- Anwendungsbeispiele realisierter Tandemprojekte

12:00 BODO GREULICH, Tool & Plastic Technology, Kaiserslautern
Erfahrungen mit der Anwendung von Heißkanalsystemen

- Heißkanaleinsatz in der Spritzgussfertigung?
- Erfahrungen mit Heißkanalwerkzeugen/-systemen
- Schichtbetrieb mit Heißkanalwerkzeugen
- Unterschiedliche Heißkanalsysteme für die Fertigung?

12:50 Erfahrungsaustausch mit den Referenten

13:10 **Ende der Veranstaltung**